



描 图

描 校

旧底图登记号

底图登记号

签 字

日 期

技术条件

- 1、上壁挂板和下壁挂板连接采用托克斯工艺，结合紧密无松动，开裂等缺陷；
- 2、未注公差的装配尺寸的极限偏差按GB/T 1804-c；
- 3、产品的实际重量不得超过规定重量的±5%；
- 4、产品成型后表面平整、光洁、无腐蚀、变形、开裂等缺陷；
- 5、其它未注要求按照《钣金件检验标准》。

2	113210030030	下壁挂板	2	GB/T 2518-DC51D+Z120-0.75			
1	113210030029	上壁挂板	1	GB/T 2518-DC51D+Z120-0.75			
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件重量	总 计重量	备 注
α	换版	1801120183	黄家柏	180116			
标记	处数	更改文件号	签 字	日期			
设 计		标准化					
校 对		审 定					
审 核		批 准					
工 艺		日 期	2014.6.30				
				阶 段 标 记	重 量	比 例	
				S A B	414.4g	1:2	
				共 1 张	第 1 张		
				壁挂板组件			
				113210030028			
				台州米珂制冷设备股份有限公司			