



描 图

描 校

旧底图登记号

底图登记号

签 字

日 期

技术要求

- 1、各零件检验合格后方可铆接；
- 2、组件采用托克斯（TOX）工艺铆接，铆接牢固；
- 3、铆接后零件不得出现变形、开裂、歪斜。

2	113210030033		R50G/LK挂板B		2	GB/T 2518-DC51D+Z120 t=0.75		112g	224g	借用
1	113210030032		R50G/LK挂板A		1	GB/T 2518-DC51D+Z120 t=0.75		374.3g	374.3g	借用
序号	代 号		名 称		数量	材 料		单件	总 计	备 注
								重 量		
d	换版	1706230018	杜伟	170623	GB/T 2518-DC51D +Z120 t=0.75		R70G/L挂板组件			
c	2	1508120041	康宝强	150812						
b	2	1411220023	袁行	141122						
a	1	1411120019	袁行	141114						
标记处数		更改文件号	签 字	日期						
设 计			标准化		阶 段 标 记		重 量	比 例		112215000029
校 对			审 定		S A B		586g	1:2.5		
审 核			批 准		共 张		第 张		台州米珂制冷设备股份有限公司	
工 艺			日 期	141027						